

پایدار پلیمر

تولید کننده انواع لوله و اتصالات UPVC

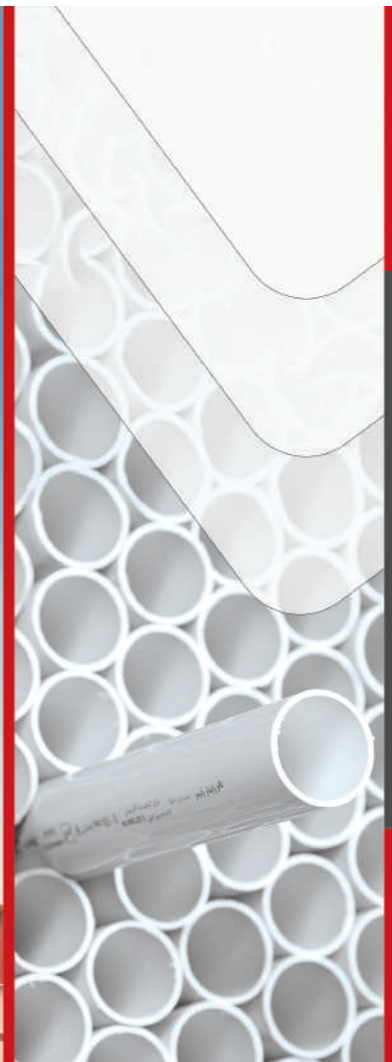


تاریخچه شرکت

شرکت صنعتی پویا پلیمر ظریف کار برتر با نام تجاری پایدار پلیمر فعالیت خود را در سال ۱۳۸۸ آغاز نموده است. این شرکت تولیدی و صادراتی، با رعایت استانداردهای بین المللی در صنعت تولید لوله و اتصالات پلیمری و به کارگیری نیروی انسانی کارآزموده و مجرب و آشنا به علم روز دنیا، مدیریت علمی و متعهد، و داشتن مدرن ترین دستگاه ها و کامل ترین آزمایشگاه تولید لوله و اتصالات پلیمری، و با بهره گیری از بهترین مواد اولیه توانسته است محصولاتی متمایز و قابل رقابت به محصولات خارجی به بازار عرضه نماید

تولیدات این کارخانه شامل لوله و اتصالات سخت از سایز ۱۲۰ الی ۲۵۰ میلی متر و با ضخامت های مختلف می باشد که در تخلیه فاضلاب ساختمانی (لوله های فاضلابی) ، تخلیه آب باران (لوله های ناودانی) ، آبرسانی ، کشاورزی ، صنعتی ، مخبراتی و لوله محافظ هادی برق (لوله های برقی) مورد استفاده قرار گرفته است.

مأموریت این شرکت تولید لوله و اتصالات UPVC با کیفیت بالا از طریق استفاده از فناوری های نوین در راستای ارتقاء محصول نهایی مشتریان می باشد.





گواهینامه ها و استانداردهای محصول :

- استاندارد ملی شماره ۱-۱۲۱۴۲ (لوله های ناودانی)
- استاندارد ملی شماره ۲۱-۱۲۱۵ (لوله های محافظ هادی برق)
- استاندارد ملی شماره ۹۱۱۹ (لوله های فاضلابی)
- گواهینامه نانو مقیاس از ستاد ویژه فناوری نانو
- گواهینامه سیستم مدیریت ایزو ۲۰۱۵-۹۰۰۱

لوچ و تقدیر و تندیس ها و جشنواره های صنعت برتر :

- لوچ تقدیر از اداره کل استاندارد فارس به عنوان واحد منتخب کیفیت
- لوچ تقدیر از دبیر ستاد ویژه توسعه فناوری نانو
- لوچ تقدیر از صنعت و معدن استان فارس به عنوان واحد نمونه صنعتی



لوله های ناودانی

ISIRI 12142-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
R	1/5	40
R	1/5	50
R	1/5	63
R	1/8	75
R	1/8	90
R	2	110
R	2/5	125

لوله های آبرسانی

ISIRI 13361-2

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
-	4/7	63
-	4/3	90
-	5 - 5/3	110
-	6	125
-	6/2 - 7/7	160
-	7/7	200

لوله های برقی

ISIRI 11215-21

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
خم سرد	1/5	20
خم سرد	2	20
خم سرد	1/5	25
خم سرد	1/9	25
خم سرد	1/8	32

لوله های فاضلابی و ناودانی UPVC

در بیشتر تاسیسات جدید خط فاضلاب، لوله UPVC جای مواد قدیمی تر را به خوبی بر کرده است. به صورت کلی، کار با لوله های پلاستیکی بسیار راحت تر است و پیمانکاران پروژه های بزرگ نیز بیشتر اوقات آن ها را به کار می گیرند. از طرفی لوله فاضلابی و ناودانی UPVC در مقایسه با لوله های چدنی، سفالی و ABS یک گزینه بسیار مناسب از لحاظ هزینه است، چرا که در مقایسه با طول عمر خود هزینه نهایی بسیار کمی را متوجه شما خواهد کرد.

لوله های فاضلابی و ناودانی UPVC نانو پایدار پلیمر به دلیل مقاومت ضربه ای و استحکام برشی بالا دارای مقاومت بالایی نسبت به نمونه های تولیدی در بازار می باشد. این لوله ها به عنوان یک لوله نشکن محسوب می شود از طرفی کاملاً ضد آب و رطوبت هستند.

لوله های UPVC فاضلابی و ناودانی از پرکاربردترین مواد پلاستیکی قابل استفاده در پروژه های ساختمانی است این لوله ها، جنسی مقاوم و انعطاف پذیر داشته و به همین خاطر از عمر مفید بسیار بالایی برخوردار هستند.

لوله های برقی خم سرد UPVC

لوله برقی خم سرد دارای خصوصیات فیزیکی و شیمیایی متفاوتی است که این محصول را برای استفاده گسترده گرامد می سازد مقاومت این لوله ها در برابر گسترش شعله به دلیل خاصیت خود خاموش شونده گی به خوبی ثابت شده است. به همین دلیل، لوله برقی خم سرد در برابر ضربات وارد شده، سایش، خوردگی و مواد شیمیایی مقاومت بسیار بالایی دارد.

شایان ذکر است که لوله برقی خم سرد پایدار پلیمر خاصیت ارتجاعی مناسبی داشته و می توان آن را با استفاده از یک فنر به راحتی خم کرد. یکی از مهم ترین خصوصیات این لوله ها ضربه زبری پایین آن ها است که باعث صاف و صیقلی بودن سطح داخلی آن ها شده و سیم های برق به راحتی در داخل آن جابجا می شوند.

لوله های فاضلابی

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B روی کار	3	32
B روی کار	3	40
B روی کار	3	50
B روی کار	3	63
BD زیر یا روی کار	3	75
BD زیر یا روی کار	3	90
BD زیر یا روی کار	3/2	110
BD زیر یا روی کار	3/2	125
B روی کار	3/2	160
BD زیر یا روی کار	4	160
B روی کار	4	200
BD زیر یا روی کار	4/9	200
B روی کار	4/9	250
BD زیر یا روی کار	6/2	250

اتصالات

زانو ۴۵ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۳۲
B	۳	۴۰
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳/۲	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰
BD	۴/۹	۲۰۰
BD	۶/۲	۲۵۰

سه راه درجه بازدید

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳/۲	۱۱۰

سه راه تبدیلی تمام بوشن ۴۵ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳/۲	۱۱۰-۹۰

زانو ۹۰ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۳۲
B	۳	۴۰
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳/۲	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰
BD	۴/۹	۲۰۰
BD	۶/۲	۲۵۰

اتصالات

سیفون

سیفون PVC

دلیل اصلی استفاده از سیفون پی وی سی جلوگیری از ورود حیوانات به داخل و همچنین جلوگیری از عقب نشینی فاضلاب می باشد. معمولاً سیفون ها در ابتدای خروجی فاضلاب در مکان های مختلفی مانند حمام، سرویس بهداشتی، آشپزخانه و ... نصب می شوند. سیفون پی وی سی دارای سایزهای ۶۳، ۹۰، ۱۱۰ و ۱۲۵ می باشد.

ISIRI 9119-1 EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳	۶۳
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰-۱۱۵
BD	۳/۲	۱۲۵-۱۱۵
BD	۳/۲	۱۲۵

تبدیل

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳	۶۳-۴۰
BD	۳	۶۳-۵۰
BD	۳	۹۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۹۰
BD	۳/۲	۱۲۵-۹۰
BD	۳/۲	۱۲۵-۱۱۰
BD	۴	۱۶۰-۱۱۰
BD	۴	۱۶۰-۱۲۵
BD	۴/۹	۲۰۰-۱۱۰
BD	۴/۹	۲۰۰-۱۶۰

زانو برقی

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
-	-	۲۰ کوتاه
-	-	۲۰ بلند
-	-	۲۵ کوتاه
-	-	۲۵ بلند
-	-	۳۲

اتصالات

سه راه ۹۰ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۳۲
B	۳	۴۰
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰
BD	۴/۹	۲۰۰
BD	۶/۲	۲۵۰

سه راه تبدیلی ۴۵ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳	۹۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۹۰
BD	۳/۲	۱۲۵-۱۱۰
BD	۳/۲	۱۶۰-۱۱۰

سه راه ۴۵ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۳۲
B	۳	۴۰
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰
BD	۴/۹	۲۰۰
BD	۶/۲	۲۵۰

سه راه تبدیلی ۹۰ درجه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
BD	۳	۹۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۶۳
BD	۳/۲	۱۱۰-۹۰
BD	۳/۲	۱۲۵-۱۱۰
BD	۴	۱۶۰-۱۱۰

سه راه تبدیلی PVC

سه راه تبدیلی پی وی سی به دو نوع ۹۰ و ۴۵ درجه تقسیم می شود. کاربرد این سه راه تبدیلی هنگام گرفتن خط انشعاب با اندازه کوچکتر است. با وجود اینکه سه راه تبدیلی پی وی سی را با نام سه راه تبدیلی پلیکا نیز می شناسند اما این سه راهی در مقایسه با لوله پلیکا های قدیمی نه تنها مستحکم تر و قوی تر می باشد بلکه در مقابل خوردگی و شکستگی نیز مقاومت بیشتری دارد.

اتصالات

دریچه بازدید

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۶۳
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵

درپوش ۲ طرفه

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰

درپوش گپ (توکار)

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۶۳
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵

پوشن

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
-	۲	۲۰
-	۲	۲۵
B	۲/۲	۳۲
B	۲/۲	۴۰
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۷۵
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰

درپوش مسدود کننده (روکار)

ISIRI 9119-1 . EN 1329-1

حوضه کاربرد	ضخامت (mm)	DN (mm)
B	۳	۵۰
B	۳	۶۳
BD	۳	۹۰
BD	۳/۲	۱۱۰
BD	۳/۲	۱۲۵
BD	۴	۱۶۰

کنترل کیفیت Quality Control

شرکت تولیدی و صنعتی پایدار پلیمر علاوه بر اخذ پروانه های کاربرد علامت استاندارد ملی ایران در کاربردهای مختلف (ساختمانی، صنعتی، برق و مخابرات و آب و فاضلاب) صنعت لوله و اتصالات UPVC، ضمن دارا بودن سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و کنترل کیفیت دقیق محصولات تولیدی، با بهره گیری از نیروی انسانی متخصص و آزمایشگاه مجهز به جدیدترین تجهیزات آزمایشگاهی، موفق به اخذ گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه ISO IEC 17025 از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران و همچنین مجوز آزمایشگاه همکار سازمان ملی استاندارد ایران و گواهینامه های فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی نیز شده است که در واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه، آزمون های کنترل کیفی مطابق با بروزترین استانداردهای ملی ایران و استانداردهای بین المللی بر روی مواد اولیه و محصولات تولیدی انجام می شود.



دستاوردها

Achievements

فناوری نانو

فناوری نانو یکی از مدرنترین فناوری های روز دنیاست که دارای خصوصیتی منحصر به فرد یا کاربردهایی در تمام زمینه های علم و فناوری است. فناوری نانو یعنی بررسی مواد در ابعاد اتمی یا ملکولی و یا بررسی مواد در مقیاس یک میلیاردیم آن است این ساده ترین و عامیانه ترین تعریفی است که می توان از فناوری نانو ارائه داد. شرکت نانو پایدار پلیمر اولین تولید کننده لوله های نانو مقیاس در سطح کشور می باشد با استفاده از نانوذرات موفق به افزایش کیفیت محصولات UPVC خود شده است. به دلیل استفاده از نانوذرات در UPVC، این محصولات استحکام بالاتری نسبت به UPVC های رایج در بازار دارد.

ویژگی محصولات نانویی شرکت نانو پایدار پلیمر

کاهش در ساخت لوله و اتصالات نانو، با بکار بردن نانومواد علاوه بر کاهش قابل توجه صدای ایجاد شده، خواص مکانیکی آن از جمله مقاومت در برابر ضربه و کاهش شکستگی نیز بهبود یافته است.

کاهش اضافه کردن پرکننده ها به محصولات پلیمری باعث افزایش شکستگی در لوله هایی از این جنس، به خصوص در دمای پایین تر از پنج درجه سانتی گراد می شود، اما با افزودن نانوذرات و قرار گرفتن این مواد بین ذرات پرکننده، ضربه پذیری و خواص الاستیک لوله ها نیز بهبود می یابد.

کاهش فناوری نانو با تغییر آرایش اتم ها و مولکول ها بدون تغییر در ترکیب شیمیایی می تواند خواص آنها را بهبود ببخشد. خواص نظیر سختی، رسانایی الکتریکی، رسانایی حرارتی، رنگ، نقطه ذوب، رفتار مغناطیسی و ...

کاهش پرکننده های نانویی باعث افزایش استحکام، مدول و چقرمگی زمینه پلیمری می شود این خواص غیر معمول به دلیل سطح ویژه بسیار بالای نانوذرات است.

کاهش لوله و اتصالات UPVC نانو پایدار پلیمر به دلیل مقاومت ضربه ای و استحکام برشی بالا دارای مقاومت بالایی در مناطق زلزله خیز می باشد

کاهش با استفاده از فناوری نانو، استحکام در برابر ضربه در لوله های UPVC ۴ الی ۱۰ برابر استاندارد و در اتصالات حداقل ۱۲ برابر استاندارد و باعث بالا رفتن دمای نرم شدگی (vicat softening point) و کاهش هزینه محصول نهایی و مقاومت در برابر محیط شیمیایی شده است.

سیستم نظام آراستگی 5S (سیستم نظم، ایمنی و تمیزی همیشگی)

5S روشی سیستماتیک برای سازماندهی محل کار با حذف ضایعات، بهبود جریان و کاهش تعداد فرآیندها است.

رعایت اصول ناب 5S می تواند به کسب و کارها با قرار دادن ماشین آلات، تجهیزات، ابزارها و مواد در مکان های بهینه برای دسترسی آسان و کاهش موانع فیزیکی، به بهبود عملکرد کمک کند. با انجام این کار، مقدار زمان و

انرژی صرف شده برای مکان یابی منابع به حداقل می رسد و در نتیجه باعث بهبود خروجی و کیفیت می شود.

تحقیق و توسعه

تیم تحقیق و توسعه شرکت نانو پایدار پلیمر به منظور افزایش بیشتر خواص لوله های پلیمری UPVC مانند استحکام برشی، مقاومت در برابر ضربه و کاهش شکنندگی، از افزودنی های نانومتری به علت سطح ویژه بالا در فرایند تولید استفاده نموده است. واحد تحقیق و توسعه بعنوان یکی از ارکانهای اصلی مجموعه، در راستای نبل به اهداف تعیین شده از زمان تأسیس تاکنون موفق به دستیابی به اهداف پیشماری شده است:

- بهینه سازی و توسعه فرمولاسیون های جدید
- بهبود مستمر کیفیت محصولات و کاهش هزینه ها بصورت همزمان بمنظور افزایش رضایتمندی مشتریان
- تولید محصولات جدید هم راستا با بازار های جهانی
- طراحی و بهبود مقاومت اتصالات تولید شده توسط شرکت
- افزایش تنوع در محصولات از جمله لوله و اتصالات
- برگزاری دوره های آموزشی مستمر برای نیروهای داخلی هم راستا با آخرین تغییرات روز دنیا در صنعت لوله های UPVC
- تهیه و تدوین بانک اطلاعات در زمینه مواد اولیه، فرآیند تولید و تجهیزات، اطلاعات فنی محصولات، استاندارد های داخلی و بین المللی

هم راستا با تلاش برای رسیدن به اهداف و خط مشی شرکت، واحد تحقیق و توسعه دوره های آموزشی گوناگونی در خصوص شناخت و معرفی خواص لوله و اتصالات UPVC و مقایسه آن ها با سایر لوله های پلیمری روش های صحیح و اصولی نصب و اجرای لوله و اتصالات مطابق با آخرین و به روزترین استاندارد های داخلی و بین المللی، آشنایی با اصول و مباحث مقررات ملی ساختمان را برای گروه ها و اصناف مختلف از جمله مهندسین مشاور و طراحان، ناظرین پروژه ها، کارشناسان و مدیران دولتی و همچنین نمایان و پیمانکاران برگزار کرده است. این واحد همچنین با برگزاری سمینارها و ارائه مقالات به مجلات معتبر تلاش می کند تا با افزایش آگاهی و دانش تولیدکنندگان و مصرف کنندگان به پیشرفت صنعت لوله و اتصالات UPVC در کشور یاری رساند.

تولید ناب

تولید ناب یک فرآیند تولید مبتنی بر ایدئولوژی به حداکثر رساندن بهره وری در حالی که به طور همزمان ضایعات را در یک عملیات تولیدی به حداقل می رساند. اصل اصلی در اجرای تولید ناب، حذف ضایعات برای بهبود مستمر یک فرآیند است. با کاهش ضایعات برای ارائه بهبود فرآیند، تولید ناب به طور پایداری را به مشتری ارائه می دهد. از مزایای تولید ناب می توان به کاهش زمان و هزینه های عملیاتی، بهبود کیفیت محصول، بهبود رضایت مشتری و دوستدار محیط زیست اشاره کرد.

(Single Minute Exchange of Dies) SMED

SMED فرآیند کاهش زمان تغییر یاره اندازی است. این شامل شناسایی و حذف هر بخش غیر ضروری از فرآیند تغییر است. هنگامی که یک قطعه از تجهیزات تولیدی باید جایگزین شود، زمان تغییر می تواند منجر به خرابی پر هزینه و غیرمنتظره شود. SMED بخشی ضروری از تولید ناب است که می تواند ضایعات را کاهش، بهره وری را افزایش و هزینه ها را در یک فرآیند کاهش دهد. سیستم SMED یک اصل تولید ناب است که فرآیند انجام کارهای بیشتر با کمترین زمان در عین ارائه حداکثر ارزش به مشتری است. هدف آن کاهش زمان لازم برای تکمیل تغییرات در ماشین آلات تجهیزات است.

تحقیق و توسعه

Research And Development





برای دیدن محصولات اسکن کنید

PAYDAR POLYMER

Manufacturer of UPVC pipes and fittings

 Shiraz / Industrial Town / Second Phase / Sanjesh St. / 417 St

 0917 485 0546 071 3774 4142 071 3774 4143

 WWW.paydarpolymer.com

 paydarpolymer@gmail.com

شیراز / شهرک صنعتی بزرگ / فاز دوم / بلوار سنجش / خیابان ۴۱۷ 

۰۷۱ ۳۷۷۴ ۴۱۴۳ ۰۷۱ ۳۷۷۴ ۴۱۴۲ ۰۹۱۷ ۴۸۵ ۰۵۴۶ 

WWW.paydarpolymer.com 

paydarpolymer@gmail.com 